

Produktdatenblatt

Flugasche Litvinov

Flugasche für Beton nach DIN EN 450-1 Betonzusatzstoff nach DIN 1045-2

Flugasche ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus feingemahlener Kohle im Kraftwerk anfällt.

Die Flugasche entsteht bei der Verbrennung von einheimischer Hartbraunkohle im

Kraftwerk Litvinov - Tschechische Republik
als Nebenprodukt.

Durch die Kornstruktur und die puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- sowie Festbeton.

Die Flugasche Litvinov kann nach DIN EN 450 als Zusatzstoff Typ II für Beton nach

DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden.

Sie darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Der Hersteller UNIPETROL RPA erklärt die Eigenschaften der Flugasche Litvinov in seiner Leistungserklärung. Diese werden durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit der Technischen Prüfungsanstalt für Bauwesen Prag bestätigt. Die Powerment GmbH & Co. KG erklärt die Konformität der Flugasche Litvinov mit den in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung festgelegten Anforderungen zu Herstellung, Überwachung und Eigenschaften. Die Erklärung dient als Leistungsnachweis für die Umweltverträglichkeit und ermöglicht in dieser Hinsicht die Verwendung als Betonzusatzstoff nach DIN EN 450-1 in Deutschland. Dies wird durch die vom MPA NRW ausgestellte freiwillige Bescheinigung MPA-220012123 bestätigt.

Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:
1020 – CPR – 040031612



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung:
Z-3.31-1936

Produktdaten

aus der statistischen Auswertung der
Eigenüberwachungsergebnisse 2018¹⁾

Parameter	Mittelwert	Standard-abw.	Anforderung		
Nominativ					
Glühverlust Kategorie A	0,71	M.-%	0,11	≤5,0	
Feinheit > 0,045 µm Kategorie N	28	M.-%	4,3	30 ± 10	
CaO _{ges}	1,1	M.-%	0,20	≤10,0	
CaO _{frei}	0,01	M.-%	0,01	- ²⁾	
SO ₃	0,3	M.-%	0,1	≤3,0	
Cl	<0,01	M.-%	-	≤0,10	
Na ₂ O _{äqui}	1,5	M.-%	0,12	≤5,0	
Kornrohddichte	2,10	g/cm ³	0,02	2,0 ± 0,2	
Aktivitätsindex	28 d	82	%	4,1	≥ 75
	90 d	91	%	4,6	≥ 85

- 1) Die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften
- 2) ab > 1,5 M.-% wird die Raumbeständigkeit nachgewiesen