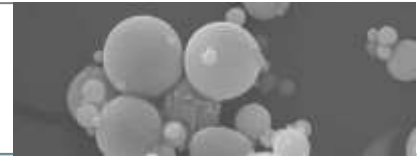


Produktdatenblatt

**POWERMENT® - Mainova HKW West**

**Flugasche für Beton nach DIN EN 450**



Die Flugasche **POWERMENT®** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Mainova HKW West** Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **POWERMENT®** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **ibac** (Institut für Bauforschung, RWTH Aachen) durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird. Der Hersteller von **POWERMENT®** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1 die Einhaltung der Umweltauflagen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

**Zertifikate**

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:  
1077-CPR-41402103



**Produktdaten**

aus der statistischen Auswertung der  
Eigenüberwachungsergebnisse 2020<sup>1)</sup>

Parameter	Mittelwert		Standard-abw.	Anforde-rung
<b>Normativ</b>				
Glühverlust Kategorie A	2,2	M.-%	0,23	≤ 5,0
Feinheit > 0,045 mm Kategorie N	9	M.-%	0,75	12 ± 10
CaO <sub>ges</sub>	4,2	M.-%	0,8	≤ 10,0
CaO <sub>frei</sub>	0,3	M.-%	0,16	— <sup>2)</sup>
SO <sub>3</sub>	0,9	M.-%	0,21	≤ 3,0
Cl	0,01	M.-%	-	≤ 0,10
Na <sub>2</sub> O <sub>äqui</sub>	1,9	M.-%	0,26	≤ 5,0
Kornrohddichte	2,35	g/cm <sup>3</sup>	0,026	2,34 ± 0,2
Aktivitäts- index	28d	87	%	≥ 75
	90d	100	%	≥ 85
<b>Informativ</b>				
Wasseranspruch <sup>3)</sup>	33,2	%	-	-
Schüttdichte (lose) <sup>4)</sup>	0,77	kg/dm <sup>3</sup>	-	-
Schüttdichte (verdichtet) <sup>4)</sup>	1,18	kg/dm <sup>3</sup>	-	-

1) die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften  
 2) ab >1,5 M.-% wird die Raumbeständigkeit nachgewiesen  
 3) zur Normsteife nach DIN EN 196-3  
 4) Ergebnis beruht auf einer Einzelprobe